

KURZANTWORT

Lagerbeleuchtung sollte Regalgang, Kommissionierung, Verpackung, Verkehrsweg, Rampe und Sensorbetrieb getrennt planen. Für Regale zählt die Lesbarkeit vertikaler Flächen; für Arbeitsplätze zählen Blendung, Schatten, CRI/Blende.

- Regalgänge brauchen Licht auf Etiketten und Fachnummern, nicht nur auf den Boden.

- Kommissionierung und Verpackung sind Arbeitsplätze und brauchen höhere Qualität.

- Notlicht, Außenrampe, Feuchte und Hochregal gehören in separate Fachprüfung.

Lager · Regalgang · Kommissionierung

100-200 lx Materiallager Orientierung und Suchen	300-500 lx Kommissionierung Lesen, Prüfen, Sortieren	Sensorik Betrieb Gruppen, Nachlaufzeit, Sicherheit	Notlicht Grenze Rettungsweg separat bewerten
---	---	---	---

Kerntabelle

12 Zeilen - 6 Spalten

Lagerbereich	Lux Orientierung	Sehaufgabe	Leuchten / Montage	Prüfen	Grenze
Kleines Materiallager	ca. 100-200 lx	Material finden, sicher gehen	robuste Decken- oder Feuchtraumleuchte	Regalschatten, Sensorik, Schutzart	einfache Orientierung
Regalgang niedrig	ca. 150-300 lx	Etiketten und Lagerplätze lesen	linear entlang der Gänge, vertikale Flächen beachten	Regalhöhe, Schatten, Blendung	vertikale Beleuchtung prüfen
Hochregal / hohe Halle	projektbezogen	Fachnummern und Fahrwege erkennen	Hallenleuchten oder Linienlicht nach Höhe	Deckenhöhe, Wartung, Stapler, Lichtkegel	Fachplanung
Kommissionierzone	ca. 300-500 lx	Artikel prüfen, Listen lesen, Fehler vermeiden	gleichmäßig und blendarm über Arbeitszone	Scanner, Displays, Etiketten, Schatten	Arbeitsplatzbezug
Verpackungsplatz	ca. 500 lx Orientierung	Lesen, Sortieren, Kontrollieren	Arbeitsplatzlicht plus Grundlicht	Blendung, CRI/Ra, Tischfläche	Arbeitsplatz prüfen
Wareneingang	ca. 200-300 lx	Anlieferung, Kontrolle, Wege	Torbereiche und Übergänge ausleuchten	Tageslicht, Tore, Wetter, Stapler	Betriebszone
Verkehrsweg im Lager	ca. 50-150 lx	sicheres Gehen und Fahren	gleichmäßig entlang der Wege	Kreuzungen, Fluchtweg, Sensorik	Sicherheitsbezug

Kerntabelle

12 Zeilen - 6 Spalten

Lagerbereich	Lux Orientierung	Sehaufgabe	Leuchten / Montage	Prüfen	Grenze
Kühl- oder Feuchtlager	projektbezogen	Material erkennen und sicher arbeiten	geeignete Leuchten nach Temperatur und Feuchte	IP, Kondensat, Temperatur, Wartung	Produktdaten zählen
Außenlager / Rampe	projektbezogen	Anlieferung, Rangieren, Sicherheit	witterungsgeeignete Außenleuchten	IP, Blendung, Nachbarschaft, Verkehr	Außenplanung
Sensorbetrieb	nutzungsabhängig	Energie sparen, nur benötigte Zonen aktivieren	Bewegungsmelder, Präsenz, Gruppensteuerung	Nachlaufzeit, tote Winkel, Sicherheit	nicht dunkel schalten
Not- und Fluchtweg	separat nach Sicherheitsbeleuchtung	Orientierung bei Ausfall	Sicherheitsleuchten eigenständig planen	DIN EN 1838 Kontext, Piktogramm, Akku	Notlicht separat
Reinigung / Wartung	heller als Normalbetrieb	Boden, Regale und Leuchtenzustand sehen	Wartungsmodus oder separate Szene	Zugang, Hubgerät, Ersatzleuchten	Betriebsmodus

Planungsregister

4 Zeilen - 3 Spalten

Schritt	Benötigte Angaben	Ergebnis
Lagerart bestimmen	Materiallager, Regalgang, Hochregal, Kommissionierung, Außenrampe	Lux-Ziel und Leuchtenart eingrenzen
Vertikale Flächen prüfen	Regalhöhe, Etiketten, Fachnummern, Gangbreite, Staplerverkehr	Regalschatten und Lesbarkeit bewerten
Betrieb und Steuerung planen	Öffnungszeiten, Sensorik, Nachlaufzeit, Wartung, Reinigung	Energie und Nutzung zusammenführen
Sicherheitsgrenzen markieren	Fluchtweg, Notlicht, Außenbereich, Feuchte, Temperatur, Arbeitsplätze	Fachprüfung klar abgegrenzt

Planhinweise

4 Zeilen - 3 Spalten

Punkt	Beschreibung	Einordnung
Regalflächen zählen mit	Etiketten und Fachnummern sitzen vertikal; deshalb reicht eine reine Bodenbetrachtung für viele Lager nicht aus.	Sehaufgabe
Arbeitsplätze auslagern	Kommissionierung, Verpackung und Wareneingang sollten wie Arbeitsbereiche mit Blendung, Schatten und Farbwiedergabe betrachtet werden.	Arbeitszone

Planhinweise

4 Zeilen - 3 Spalten

Punkt	Beschreibung	Einordnung
Sensorik sauber planen	Bewegungsmelder sparen Energie nur dann sinnvoll, wenn tote Winkel, Nachlaufzeit und Sicherheitswege berücksichtigt werden.	Betrieb
Sicherheitslicht trennen	Fluchtwege und Sicherheitsbeleuchtung sind eigene Planungspunkte und dürfen nicht aus der normalen Lagerbeleuchtung abgeleitet werden.	Grenze

Dokumentation und Übergabe

4 Zeilen - 3 Spalten

Dokument	Inhalt	Ablage / Übergabe
Lagerzonenplan	Gänge, Regale, Arbeitsplätze, Wareneingang, Rampe, Fluchtwege	mit Layout ablegen
Leuchtenliste	Leuchtentyp, Montagehöhe, Lumen, Schutzart, Sensorik, Wartungszugang	für Angebot und Betrieb nutzen
Steuerungsnotiz	Bewegungsmelder, Gruppen, Nachlaufzeit, Tageslicht, Reinigungsmodus	mit Betreiber abstimmen
Offene Fachpunkte	Notlicht, Hochregal, Außenrampe, Feuchte, Temperatur, Staplerverkehr	vor Ausführung prüfen

Verwandte Lichttabellen

5 Zeilen - 3 Spalten

Tabelle	Zweck	Einordnung
Arbeitsplatzbeleuchtung Tabelle	Kommissionierung, Verpackung und Kontrollplätze vertiefen	Kernseite
Lux Werte Räume Tabelle	Lager, Nebenraum und Verkehrsbereich grob einordnen	Kernseite
ASR A3.4 Beleuchtung Orientierung	Arbeitsstätten- und Verkehrswegkontext prüfen	Ergänzung
Energiekosten Beleuchtung Tabelle	Laufzeiten, Sensorik und Kosten bewerten	Ergänzung
Notbeleuchtung EN 1838 Tabelle	Fluchtweg und Sicherheitsbeleuchtung separat abgrenzen	Kernseite

Haeufige Fragen

4 Zeilen - 2 Spalten

Frage	Antwort
Wie viel Lux braucht ein Lager?	Für einfache Lagerbereiche reichen oft etwa 100-200 lx als Orientierung. Kommissionierung, Verpackung und Kontrolle liegen je nach Sehaufgabe höher und sollten als Arbeitsbereiche bewertet werden.
Warum sind Regalgänge anders als normale Räume?	In Regalgängen müssen vertikale Etiketten, Fachnummern und Lagerplätze lesbar sein. Bodenelligkeit allein sagt wenig über die Nutzbarkeit aus.
Sind Bewegungsmelder im Lager sinnvoll?	Ja, wenn Erfassungsbereiche, Nachlaufzeiten, Verkehrswege und Sicherheitsanforderungen sauber geplant sind. Kritische Bereiche dürfen nicht ungewollt dunkel werden.
Wann braucht Lagerbeleuchtung eine Fachplanung?	Bei Hochregal, Staplerverkehr, Fluchtwegen, Notlicht, Außenrampen, Feuchte, Temperatur, Schichtbetrieb oder Arbeitsplätzen mit Prüfaufgaben.

Fachliche Grenze

Die Lagerbeleuchtung Tabelle ist eine Orientierung für Vorplanung, Angebot und Betreiberabstimmung. Sie ersetzt keine Lichtberechnung, keine Arbeitsstättenprüfung, keine Sicherheitsbeleuchtungsplanung und keine projektbezogene Fachplanung.